

		松岡 3.8.22 勝	前田 3.8.21 紀幸	横井 -3.8.20 井	
--	--	-------------------	--------------------	--------------------	--

管 理 カ ー ド

OH-OSP-MG,MA

作成 91年8月20日 整理番号 90-08-17

本機名称	MILLAC- ☐ VA/RAMCON3-NC 2 ☐ -NC(5V-FC) ☐ VS-NC	納入先	殿
振 当	B 4352-229-260	所在地	神奈川県
機械番号	55860	注文番号	
振 当	B 927-9612-61	装置番号	# 4968
機械番号	標準/	注文番号	標準/
TEL	-	内線	
納 入	年	月	日

コントロールソフト構成 (NCソフト)

パブリニシヤライズ	BIN 08-004-B	.BBM	対話(MSB)	MAQ 04-00-L	.MSB
システム	NOS J4-02-C	.SYS	対話B(MSB)	MAQ -	.MSB
SP外装	MOA 04-03-G	.POL			
バックアップ	MAU 04-F14-G	.PBU			
データファイル	MDU 04-F14-G	.PBU	主軸定数	MAZ 06-09-0-F27A	.POL
サーボデータ	MSU 04-F1-A1	.PBU			
			DNC-B	MAC 06-09-M	.POL
NCメイン	MAA 06-09-M	.POL		CAA -	.LOB
NCメイン(OP)	MAB 06-09-M	.POL	自動計測	MAQ -	.MSB
	MAR -	.POL			
NCメイン(機種)	MAX 06-C9-M	.POL			
NCメッセージ	MAM J6-09-M	.POL	パッチ(メイン)	MAZ 06-09-M-AP11A	.POL
NCメッセージ(OP)	MAN J6-09-M	.POL	(OP)	MAZ - - -B	.POL
グラフィック(線画)	MAG 06-09-M	.POL		MAZ - - -R	.POL
マニュアル/セミオート計測	MAI 06-09-M	.POL	(機種)	MAZ 06-C9-M-XP11A	.POL
			(メッセージ)	MAZ J6-09-M-MP11A	.POL
			(メッセージOP)	MAZ - - -N	.POL
NC仕様コード	MAS 00-00-A	.POL	(計測)	MAZ 06-09-M-IP11A	.POL
			(対話)	MBZ 05-05-A-AP12A	.POL
対話メイン	MBA 05-05-A	.POL		MBZ - - -BP	.POL
対話メッセージ	MBM J5-05-A	.POL	B#パッチ(ハナハナ)	MAZ 06-c9-M-063B	.POL
対話Bメイン	MBB -	.POL		MAZ - - -	.POL
対話Bメッセージ	MBN -	.POL	ハナハナ(DNC-B)	MAZ 06-09-M-CP11A	.POL
対話バックアップ	MBU 04-00-A	.PBU			

特別仕様 (NCソフト)

NC仕様コード	SA 50-00-20-2A-04-50-00-20-00-C7-00-C4-40-00-00-00 64-00-80-00-00-01-00-00-00-32-00-00-00-00-00		
カラー表示	リミット付回転軸 B	MSB 自動工具長補正/折損検出	
フロッピー入出力(OSP)	リミット付回転軸 C	MSB 自動工具長補正/折損検出	
フロッピー入出力(IBM)	割出テーブル A	MSB 工具折損検出	
	割出テーブル B	MSB 光式タッチプローブ	
	割出テーブル C	MSB 寸法チェック/自動原点補正	
グラフィック表示(軌跡)	割出角度5° A	MSB 自動原点補正	
外部プログラム選択C 2桁	割出角度5° B	MSB 黒田タッチプローブ	
外部プログラム選択C 4桁	割出角度5° C	MSB 基準工具150mm	
同期制御 X軸	インダクトシン Z		
同期制御 Y軸	インダクトシン U		
同期制御 Z軸	インダクトシン V		
同期制御 第4軸	インダクトシン W		
回転軸2軸以上	インダクトシン A		
回転軸2軸(相互無関係)	インダクトシン B		
同期制御 第5軸	インダクトシン C		
動画像機能	リミット付回転軸 A		
軸プロセッサ	付加軸名称 U	OH	○
ECプロセッサ	付加軸名称 V		
(AXPテスト)	付加軸名称 W	主軸VAC制御	
(ECPテスト)	付加軸名称 A		
ブラシレスサーボ	付加軸名称 B		
ストア容量 2400m	付加軸名称 C	タレット仕様	
メインカード3(又はメインカード13)	インダクトシン X	機種 2R-NC	
	インダクトシン Y	機種 RAMCON3-NC	
	運転バッファ 16	予備工具乗換機能	
	運転バッファ 32	工具寿命管理機能	
F4桁送り	○ 運転バッファ 64	CRT表示	
	運転バッファ 128	MOP	
	運転バッファ 256	無人運転記録機能	
パンチャー RS232C	旧モノクロキャラクタ	自動退避/復帰機能	
プリント(大隈PP-5001)	OSP500M-G	○ 自動工具長補正/折損検出	
プリント(エプソン)	フラットパネル	寸法チェック/自動原点補正	
ヘリカル切削			
一方位置決め	○ DNC-A		
スキップ機能	DNC-B	○	
ワーク座標系の変更	○ DNC-C1		
3次元工具補正	DNC-C2		
イグザクトストップ	○ DNC-C3		
ミラーイメージ	対話図形・座標計算機能	○	
図形の拡大・縮小	対話追加パターンサイクル	○	
4軸制御		NCマスター	
5軸制御			
6軸制御	軸ロック		
	ドライラン機能		
	補助機能ロック		
パルスハンドル 3個	○ X・Y軸指令キャンセル		
	ブロック途中シーケンス復帰		
	シーケンスストップ	対話グラフィック機能	○
大容量ストア320m以上	座標計算機能	○	スケジュールプログラム自動更新
マルチボリューム運転	領域加工機能	○	マニュアル計測
三次元円弧補間	座標の平行・回転・移動	○	NC稼働モニタ
ワーク座標系 20組	中間点復帰		セミオート計測(ワーク計測)
ワーク座標系 50組	プログラマブルリミット	対話プログラム B	手動スキップ
工具データ 200組	メッセージ機能		○
工具データ 300組	プレイバック機能	○	パルスハンドル角度送り
工具データ 100組	対話プログラム	○	
インチ/ミリ 切換			円テーブル多回転 A軸
mm/rev.mm/min 併用	ブロックスキップ(3個)		円テーブル多回転 B軸
0.1μm制御	ミラーイメージ 第4軸	F4桁オーバーライド	○ 円テーブル多回転 C軸
角度指令 0.0001°	ミラーイメージ 第5軸		
システム変数(ユーザタスク2)	○ ミラーイメージ 第6軸	大隈 VAC	MOP TOOL (独立型)
演算機能(ユーザタスク2)	外部プログラム選択 A	主軸インバート制御	○ 直線補間位置決め
サブプログラム	○ 外部プログラム選択 B	主軸VAC自動変換(2段)	○ MOP TOOL (パネル共用)
スケジュールプログラム	軸名称指定	機種 MILLAC	高精度サーボ

900817-# 4868

特 別 仕 様											
仕 様 名			関 連		有 無	仕 様 名			関 連		有 無
			ソフト	ハード					ソフト	ハード	
テーブルストア 40m			○	○	○	仕加軸A・B・C形式 ()			○	○	
テーブルワインダー 180m				○							
テーブルパンチャ (可)パンチャ付			○	○	○	ハルスハンドル			○		○
ハルスハンドル 3個			○	○	○	17/13B型					
BNC-B			○		○						

シ ス テ ム 構 成					
名 称	有無	名 称	有無	名 称	有無
MB-II B (SBP4AJ) (V 2.0)	○	BBC2 枚		CRP-2 C-NC (V 6.0)	○
MC1-II (RAM512KB)		BBC4 枚		PANEL-5000MG-JC	
MC2-II (PTR)		BBC 4M1 枚		PANEL-OH-OSP-MA	○
MC3 (PUNCHER)		BBC 4M2 1 枚	○	PANEX2A (V 1.0)	○
MC5-II (RAM 1.5MB)		BBC 4M3 枚		励磁分配カード EXD-N, C	
MC6 (BBM EX)		BBC 4M4 枚			
MC9-II (RAM 1MB)		TB2(タイミング)-C		CPU電源 (RHP) LP	○
MC10 (SUB CPU)		AC3(PHD×2)		CCPB	
MC11 (RAM 0.5MB) 3 枚	○	SVP-II DDA (SVP E103) 1 枚	○	CCPC2(RS-232C)	
MC12 (RAM 2MB) 枚		SVP-II 1axis (SVP) 枚		CCPC3(RS-422)	
MC13 (RS-232C)	○	SPC1 (SVP E103) 1 枚	○	FDC(FLOPPY)	
ラック 17/13B 型	○	SPC2 (PHD×2)	○		
		ECB 1 枚	○		

モータ・ドライブユニット・検出器					
軸 名 称	早送り速度	モータ形式・容量	ドライブユニット	検 出 器	備 考
主 軸	40-2500rpm	VAC(インバータ) AC 1 7.5 kw	安川, FANUC, (FUJI) 大隈VAC()	PG LF1024-BM-S11 磁気PG TS5270N1	
1 X	10 m/min	大隈BL-MH201E-12S 2.4 kw	BL-D 50 A	(FB) MPR, FB (軸付)	
2 Y	10 m/min	大隈BL-MH201E-12S 2.4 kw	BL-D 50 A	(FB) MPR, FB (軸付)	
3 Z	10 m/min	大隈BL-MH201E-12SB 2.4 kw	BL-D 50 A	(FB) MPR, FB (軸付)	
4 A・B・C	rpm	大隈BL- kw	BL-D A	FB MPR, FB (軸付)	
5	rpm	大隈BL- kw	BL-D A	FB MPR, FB (軸付)	
6	rpm	大隈BL- kw	BL-D A	FB MPR, FB (軸付)	
ドライブユニット電源			DC-S1A 3軸		

特記事項	先方担当者	所属
	TEL	内線
	所在地略図	

1		2		3	
4		5		6	